বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি (ভোকেশনাল) **বিষয়ের নাম বিল্ডিং কন্সট্রাকশন এন্ড মেইনটেন্যান্স-১ (কোডসহ) :৮২৩১১ পত্র: ১ম তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর:১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর:১২৫**

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
১. বিল্ডিং কনস্ট্রাকশন ও রক্ষণাবেক্ষনের কাজের গুরুত্ব সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	১.১ নির্মাণ ও রক্ষণাবেক্ষণের সংজ্ঞা । ১.২ অবোকাঠামোগত উন্নয়নে ইমারত নির্মানের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করণ । ১.৩ নির্মান কাজের বিভিন্ন অংশ ব্যক্ত করণ । ১.৪ পূর্ত কাজের রক্ষণাবেক্ষণের গুরুত্ব বর্ণনা। ১.৬ জ্বদ্যুতিক কাজের রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা । ১.৭ কাঠের কাজও থাই এলুমিনিয়মের রক্ষণাবেক্ষণের গুরুত্ব বর্ণনা।	৬	১ম থেকে ৬ষ্ঠ ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ৩য় থেকে ৬ষ্ঠ ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৩. ইটের গাথুনি সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৩.১ বন্ডের সংজ্ঞা। ৩.৩ বন্ডের প্রকারভেদ। ৩.৪ গাঁথুনির কাজে বন্ড লাভের নিয়ামাবলী। ৩.৫ ইংলিশ ও ফ্লেমিশ বন্ডের মধ্যে পার্থক্য উলেখ করণ। ৩.৬ স্ট্রেচার বন্ডের বর্ননা। ৩.৮ ইটের গাঁথুনির সাধারণ নিয়ামাবলী। ৩.১০ ইটের গাঁথুনির কাজে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতির তালিকা।	৮	৭ম থেকে ১৪তম ক্লাস	ব্যবহারিক তালিকার ২য় কাজটি ১০ম থেকে ১২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৪. আর্চ ও লিন্টেল সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৪.১ আর্চ ও লিন্টেলের সংজ্ঞা। ৪.২ আর্চ ও লিন্টেলের মধ্যে পার্থক্য । ৪.৩ আর্চ ও লিন্টেলের প্রকারভেদ। ৪.৪ আর্চের বিভিন্ন অংশের পরিচিতি। ৪.৫ আর্চ ও লিন্টেলের উদ্দেশ্য বর্ণনা। ৪.৭ আর্চ ও লিন্টেল তৈরীর উপাদান বর্ননা। ৪.৮ ত্রুটিপূর্ণ আর্চ ও লিন্টেল মেরামত করার কেশল বর্ণনা।	১০	১৫তম থেকে ২৪তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ২২তম থেকে ২৪ তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৬. ছাদ সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া ।	৬.১ ছাদের সংজ্ঞা । ৬.২ ছাদের উদ্দেশ্য বা কাজ বর্ণনা। ৬.৩ ছাদের প্রকারভেদ উলেখ করণ । ৬.৪ উত্তম ছাদের গুণাবলী উলেখ করণ । ৬.৫ ছাদের নির্মাণ উপকরণ নির্বাচনে বিবেচ্য বিষয়গুলো। ৬.৮ ছাদের সম্ভাব্য ত্রুটির কারণ সমূহ। ৬.১০ আর সি সি ছাদের ব্যবহার বাড়ছে কেন তা উলেখ করণ ।	১০	২৫তম থেকে ৩৪ তম ক্লাস	ব্যবহারিক তালিকার ৩য় কাজটি ৩২তম ৩৪তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
৮. শিকল জরিপ সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৮.১ শিকল জরিপের সংজ্ঞা। ৮.২ শিকল জরিপের প্রকারভেদ। ৮.৩ শিকল জরিপের উদ্দেশ্য বর্ণনা। ৮.৫ শিকল জরিপের নীতিমালা বর্ণনা। ৮.৬ শিকল জরিপে ব্যবহৃত কারিগরি শব্দের ব্যাখ্যা । ৮.৭ শিকল জরিপে ব্যবহৃত যন্তপাতির নাম লিখতে ও বর্ণনা ।	৮	৩৫ থেকে ৪২তম ক্লাস	ব্যবহারিক তালিকার ২য় কাজটি ৪১তম ৪২ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক জব তালিকা:

১. প্রতীক অংকন ।

২. দরজা - জানালার নকশা অংকন ।

৩. আধাপাকা ইমারতের প্রাক্কলন তরি।

৪. আর.সি.সি বীম ও লিন্টেলের জন্য এম এস রডের ফেব্রিকেশন কাজ।

৫. জমি পরিমাপের কাজ ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি (ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম: বিল্ডিং কন্সট্রাকশন এন্ড মেইনটেন্যান্স-২ (কোডসহ) :৮২৩১২ পত্র: ১ম তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর:১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর:১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
১ . ইমারতের ভিত্তি সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	১.১ ভিত্তির সংজ্ঞা । ১.২ ভিত্তির প্রয়োজনীয়তা ব্যাখ্যা কর। ১.৩ ভিত্তির প্রকারভেদ । ১.৪ বিভিন্ন প্রকার ভিত্তির ছবিসহ বর্ণনা । ১.৫ ভিত্তির ব্যার্থতার কারণ সমূহ। ১.৬ ভিত্তির ব্যার্থতা প্রতিকারের উপায় বর্ণনা ।	৮	১ম থেকে ৮ম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ´৬ষ্ঠ থেকে ৮ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
২. মাটির ভারবহন ক্ষমতা সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	২.১ মাটির ভারবহন ক্ষমতার সংজ্ঞা । ২.২ মাটির ভারবহন ক্ষমতার শ্রেণীবিভাগ বর্ণনা। ২.৩ কাঠামোর উপর আরোপিত লোডসমূহ উলেখ করণ । ২.৪ মাটির সর্বো´চ নিরাপদ ভারবহন ক্ষমতা নির্ণয়ের পদ্ধতি বর্ণনা । ২.৫ মাটির অনুমিত গ্রহণযোগ্য নিরাপদ ভারবহন ক্ষমতা নির্ণয়ের পদ্ধতি বর্ণনা। ২.৬ পেট রিয়ারিং পরীক্ষা পদ্ধতি বর্ণনা । ২.৭ ভিত্তির প্রশস্থতা ও গভীরতা নির্ণয় ।	৮	৯ম থেকে ১৬তম ক্লাস	
৪. স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কসম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৪.১ স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কএর সংজ্ঞা। ৪.২ স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওর্য়াক এর উদ্দেশ্য বর্ণনা । ৪.৩ স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কএর প্রকারভেদ। ৪.৪ স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কএর নির্মান কৌশল বর্ণনা। ৪.৫ স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কএর কাজে সম্ভাব্য ত্রূটিসমূহ। ৪.৬ স্ক্যাফোল্ডিং, শোরিং, সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কএর সম্ভাব্য ত্রূটিগুলো এড়ানোর উপায়। ৪.৭ স্টিল সাটারিং ও ফর্ম ওয়ার্কএর নির্মান কৌশল বর্ণনা।	৮	১৭তম থেকে ২৪ তম	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ২২তম থেকে ২৪তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৫.প্লাম্বিং সিস্টেম সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৫.১ পাম্বিং কাজে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতির পরিচিতি। ৫.২ বিভিন্ন প্রকার পাইপের ব্যবহার। ৫.৩ বিভিন্ন প্রকার পাইপের সংযোগ কৌশল। ৫.৫ পাইপ লাইনে বিভিন্ন ধরনের সম্ভাব্য ত্রূটিসমূহ। ৫.৭ পাইপ লাইনে বিভিন্ন ধরনের সমস্যা সমাধানের উপায়। ৫.৮ পানির পাম্প নির্বাচনে বিবেচ্য বিষয়সমূহ। ৫.৯ গ্যাস সংযোগ কে.শল বর্ণনা।	৮	২৫তম থেকে ৩২তম	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় ও ৩য় কাজটি ৩০তম থেকে ৩২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
৬. বৈদ্যুতিক কাজ সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৬.১ কারেন্ট, ভোল্টেজ, রেজিস্ট্যান্স, ওহম, সার্কিট ইত্যাদির সংজ্ঞা । ৬.২ ইলেকট্রিক্যাল হ্যান্ড টুল্স এর তালিকা। ৬.৩ বৈদ্যুতিক তারের শ্রেণী বিন্যাস ও ব্যবহার। ৬.৫ বৈদ্যুতিক সার্কিট ও ফিউজের ব্যবহার। ৬.৬ বিদ্যুৎ মাপন যন্ত্রের পরিচিতি ও কাজ বর্ণনা। ৬.৭ ইমারতে বিভিন্ন ধরনের সম্ভাব্য বৈদ্যুতিক ত্রূটিসমূহ। ৬.৯ ইমারতে বিভিন্ন ধরনের সম্ভাব্য বৈদ্যুতিক ত্রূটি দুর করার উপায় বর্ণনা।	১০	৩৩তম থেকে ৪২ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ ও ৫ম কাজটি ৩৮তম থেকে ৪২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক জব তালিকা:

১. স্ক্যাফোল্ডিং তৈরি করণ ।

২. ওয়াশ হ্যান্ড বেসিন বসানোর কাজ।

৩. কমোড বসানোর কাজ।

৪. টিউব লাইট লাগানোর কাজ।

৫.সিলিং ফ্যান লাগানোর কাজ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি (ভোকেশনাল) **বিষয়ের নাম বিল্ডিং কন্সট্রাকশন এন্ড মেইনটেন্যান্স -১(কোডসহ) :৮২৩২১ পত্র: ২য় তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর:১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর:১২৫**

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
১. প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	১.১ পাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর সংজ্ঞা। ১.২ পাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর উদ্দেশ্য বর্ণনা । ১.৩ প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর প্রকারভেদ । ১.৪ প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর কাজে ব্যবহৃত মসলাগুলোর নাম । ১.৬ প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর কাজে যন্ত্রপাতির তালিকা। ১.৭ উত্তম প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর গুণাবলী । ১.৮ প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর কাজের ত্রূটি সমূহ বর্ণনা । ১.১০ প্লাস্টারিং ও পয়েন্টিং এর মধ্যে পার্থক্য।	৮	১ম থেকে ৮ম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ৫ম থেকে ৮ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৩.দরজা - জানালা সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৩.১ দরজা - জানালার সংজ্ঞা । ৩.৩ দরজা - জানালার ব্যবহার। ৩.৪ দরজা - জানালার প্রকারভেদ। ৩.৫ দরজা - জানালার আদর্শ সাইজ সমূহ। ৩.৬ দরজা - জানালার ফ্রেমের (চে. কাঠ) আদর্শ সাইজ সমূহ। ৩.৭ দরজা - জানালার পালার পুরূত্ব । ৩.৮ দরজা - জানালার ফিটিংস এর পরিচিতি। ৩.১১ পুরাতন দরজা- জানালা মেরামত কৌশল	১০	৯ম থেকে ১৮তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় কাজটি ১৬তম থেকে ১৮তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৬. ডিস্টেম্পারিং সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৬.১ ডিস্টেম্পার এর সংজ্ঞা । ৬.২ ডিস্টেম্পার এর প্রকারভেদ । ৬.৩ ডিস্টেম্পারিং এর উদ্দেশ্য। ৬.৪ ডিস্টেম্পার প্রয়োগের ধারাবাহিক বর্ণনা। ৬.৫ ডিস্টেম্পারিং কাজ চলাকলীন সতর্কতা । ৬.৬ ডিস্টেম্পারিং কাজের ত্রূটি সমূহ।	৮	১৯ম থেকে ২৬তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ২৪তম থেকে ২৬তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৮. কনস্ট্রাকশন হ্যান্ড টুলস ও ইকুইপমেন্ট সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৮.১ কনস্ট্রাকশন হ্যান্ড টুলস ও ইকুইপমেন্ট এর সংজ্ঞা। ৮.৩ হ্যান্ড টুলস ও ইকুইপমেন্ট এর মধ্যে পার্থক্য। ৮.৪ হ্যান্ড টুলস ও ইকুইপমেন্ট এর ব্যবহার। ৮.৫ বিভিন্ন প্রকার হ্যান্ড টুলস এর বর্ণনা । ৮.৭ নিম্নে উলেখিত ইকুইপমেন্টগুলোর কার্যাবলী ও রক্ষণাবেক্ষণ বর্ণনা করতে পারবে। ক. কংক্রিট মিক্সার মেশিন খ. ভাইব্রেটর মেশিন গ. ড্রিল মেশিন ঘ. ব্রিক কাটিং মেশিন ঙ. ব্রিক ক্রাশিং মেশিন চ. স্টোন ক্রাশিং মেশিন ছ. মোজাইক কাটিং মেশিন জ. হোয়েস্টিং মেশিন	৮	২৭তম থেকে ৩৪তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৩য় কাজটি ৩৩ম থেকে ৩৪ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
১০. শিকল জরিপের পদ্ধতি সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	১০.১ শিকল জরিপের ধাপ সমূহর । ১০.৩ শিকল রেখা বা চেইন সার্ভের কার্য পদ্ধতি। ১০.৪ শিকল জরিপের কাজ চলাকালনী সময়ে সর্তকতা। ১০.৫ ফিল্ড বুক সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া। ১০.৬ শিকল জরিপের নক্সা অংকনে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি ও দ্রব্য সামগ্রীর নাম।	৮	৩৫তম থেকে ৪২তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৫ম কাজটি ৪০তম থেকে ৪২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক জব তালিকা:

১. দেওয়ালে পাস্টার করণ।

২. পুরাতন দরজা-জানালা মেরামত করণ।

৩. কংক্রিট মিশ্রণে স্লাম্প টেষ্ট করণ।

৪. ডিস্টেম্পারিং করণ।

৫. শিকল জরিপের ম্যাপ প্রস্তুত করণ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি (ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম বিল্ডিং কন্সট্রাকশন এন্ড মেইনটেন্যান্স-২ (কোডসহ) :৮২৩২২ পত্র: ২য় তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর:১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর:১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
১.কম্পোজিট ম্যাশনরী সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	১.১ কম্পোজিট ম্যাশনরীর সংজ্ঞা । ১.২ কম্পোজিট ম্যাশনরীর প্রয়োজনীয়তা । ১.৩ কম্পোজিট ম্যাশনরীর প্রকারভেদ। ১.৪ হলো কংক্রিট ব্লক ম্যাশনরী ও হলো ক্লে বক ম্যাশনরীর মধ্যে পার্থক্য। ১.৫ আর বি ম্যাশনরীর সুবিধা - অসুবিধা সমূহ । ১.৬ আর বি ম্যাশনরীর ব্যবহার। ১.৭ হলো ব্লকের প্রকারভেদ । ১.৮ হলো বকের সুবিধা - অসুবিধা সমূহ । ১.১১ বক ম্যাশনরী কাজের সম্ভাব্য ত্রূটি সমূহ ।	৮	১ম থেকে ৮ম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ৬ষ্ঠ থেকে ৮ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
২. আরসিসি ও প্রিস্ট্রেসড কংক্রিট সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	২.১ আরসিসি ও প্রিস্ট্রেসড কংক্রিটের সংজ্ঞা । ২.২ আরসিসি ও প্রিস্ট্রেসড কংক্রিটে রি- ইনফোর্স সামগ্রী হিসেবে এম এস রড ব্যাবহারের কারণ । ২.৩ আরসিসি ও প্রিস্ট্রেসড কংক্রিটের ব্যাবহারিক ক্ষেত্রসমূহ। ২.৪ আরসিসি ও প্রিস্ট্রেসড কংক্রিটের নির্মাণ কৌশল । ২.৫ আরসিসি ও প্রিস্ট্রেসড কংক্রিটের ত্রূটি সমূহ চিহ্নিত করণ। ২.৭ সম্ভাব্য ত্রূটির মেরামত কৌশল বর্ণনা।	১০	৯ম থেকে ১৮তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৩য় কাজটি ১৬তম থেকে ১৮তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
। ৫. রি-ইনফোর্স ফেব্রিকেশন সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া	৫.১ রি-ইনফোর্স ফেব্রিকেশন এর সংজ্ঞা। ৫.২ নির্মাণ কাজে ব্যবহৃত রি-ইনফোর্সমেন্টের সাইজ সমূহের তালিকা। ৫.৪ রি- ইনফোর্সমেন্টের হুক, ক্র্যাংক এবং ল্যাপিং এর সংজ্ঞা। ৫.৫ স্ট্যান্ডার্ড হুক, ক্র্যাঙ্ক এবং ল্যাপিং এর পরিমাণ উলেখ করণ। ৫.৭ স্টিরাপের এর সংজ্ঞা । ৫.৮ স্টিরাপের অবস্থান এবং স্পেসিং এর পরিমাণ উলেখ করণ। ৫.৯ রি-ইনফোর্সমেন্টের কভারিং এর নিয়ম বা কৌশল বর্ননা। ৫.১২ জি আই তার দিয়ে রড বাঁধার প্রয়োজনীয়তা।	১০	১৯ তম থেকে ২৮তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ২৬তম থেকে ২৮তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
৬. সাইট ব্যবস্থাপনা সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৬.১ সাইট ব্যবস্থাপনার সংজ্ঞা । ৬.২ বাংলাদেশ ন্যাশনাল বিল্ডিং কোড (ইঘইঈ) -এ উলেখিত সাইট ‣ তরির সময় বিবেচ্য বিষয়সমূহ। ৬.৩ একটি আদর্শ সাইটের বিভিন্ন উপাদান ব্যাখ্যা করণ। ৬.৪ একটি আদর্শ সাইটের লে-আউট অংকন করা । ৬.৫ সাইট ব্যবস্থাপনায় কার্যসহকারীর দায়িত্ব ও কর্তব্য উলেখ করা।	৮	২৯তম থেকে ৩৬তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় কাজটি ৩৪তম থেকে ৩৬তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে ত হবে

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
৭. শিয়ার ফোর্স ও বেন্ডিং মোমেন্ট ডায়াগ্রাম সম্পর্কে জ্ঞাত হওয়া।	৭.১ বীম এবং লোডের সংজ্ঞা। ৭.২ বিভিন্ন প্রকার বীম এবং লোডের বর্ণনা। ৭.৩ শিয়ার ফোর্স ও বেন্ডিং মোমেন্ট এর সংজ্ঞা । ৭.৪ শিয়ার ফোর্স ও বেন্ডিং মোমেন্ট এর চিহ্ন রীতি সম্পর্কে জ্ঞান অর্জন। ৭.৫ শিয়ার ফোর্স ডায়াগ্রাম, বেন্ডিং মোমেন্ট ডায়াগ্রাম, বিপদজনক সেকশন ও ইনফ্লেকশন পয়েন্ট এর সংজ্ঞা। ৭.৬ সাধারণভাবে স্থাপিত বীম ও কান্টিলিভার বীমের উপর প্রয়োগকৃত কেন্দ্রিভূত এবং সমভাবে বিস্তৃত লোডের জন্য শেয়ার ফোর্স ও বেন্ডিং মোমেন্ট ডায়াগ্রাম অংকন করণ।	৬	৩৭ থেকে ৪২তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ´৫ম কাজটি ৪১তম থেকে ৪২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক জব তালিকা:

১. একতলা ইমারতের নকশা অংকন।

২. টেনন-মরটিজ জোড় তৈরি করণ।

৩. আরসিসি বীমের রড ফেব্রিকেশন করন ।

৪. আর সি সি স্যাবে রড ফেব্রিকেশন করণ।

৫.বার্নিশিং করণ।