বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা।

কোভিড-১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি(ভোকেশনাল পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম: এইচএসসি (ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম (কোডসহ): এগ্রোমেশিনারি-১ (৮২১১১) পত্র: প্রথম তাত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১ অটোমোবাইল ও ফার্মিং এর ক্রমোন্নয়নের ইতিহাস ও বিভাগ	১.১ অটোমোবাইল আবিস্কার তথ্য ১.২ আধুনিক যুগে অটোমোবাইলের ব্যবহার ও গুরুত্ব ১.৩ ফার্মিং কৌশল আবিস্কার ও ক্রমোন্নয়নের ইতিহাস ১.৪ অটোমোবাইলের বিভাগ ১.৫ আধুনিক অটোমোবাইলের বডির অংশ সমূহের নাম ও অবস্থান	২	১ম থেকে ২য় ক্লাস	
অধ্যায়-২ ইঞ্জিন পাওয়ার	২.১ ইন্ডিকেটেড হর্স পাওয়ার, ব্রেক হর্স পাওয়ার, ফ্রিকশনাল হর্স পাওয়ার ইত্যাদির সংজ্ঞা ২.২ ইঞ্জিন পাওয়ার ও টর্কের মধ্যে পার্থক্য ২.৩ পাওয়ার ও টর্ক সম্পর্কীয় সমাধান ২.৪ প্রোণি ব্রেকের সহায়তায় ইঞ্জিন পাওয়ার ও কৌশল	২	৩য় থেকে ৪র্থ ক্লাস	
অধ্যায়-৬ ভ্যারিয়েবল ভেনুচুরি কার্বুরেটের	৬.১ ভ্যারিয়েরল ভেনচুরি কার্বুরেটরের গঠন ৬.২ ভ্যারিয়েবল ভেনচুরি কার্বুরেটরের সার্কিট সমূহ ৬.৩ ভ্যারিয়েবল ভেনচুরি কার্বুরেটর সমন্বয় কৌশল	৬	৫ম থেকে ১০ম ক্লাস	১ নং ব্যবহারিক কাজটি ৮ম থেকে ১০ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৯ ইনলাইন পাম্প পরীক্ষার পূর্ব প্রস্তুতি	৯.১ ইনলাইন পাম্প পরীক্ষার পূর্ব প্রস্তুতি ৯.২ টেস্ট বেঞ্চে পাম্প সংযোজন ও প্রেসার সেটিং প্রক্রিয়া ৯.৩ ব্লিডিং পদ্ধতি ৯.৪ প্রয়োজনীয় ডাটা ৯.৫ ফেইজিং কাজ সমাধানের কৌশল ৯.৬ ক্যালিব্রেশন পদ্ধতি ৯.৭ ব্রেজিং পদ্ধতি ৯.৮ পাম্প বিযুক্তকরণ ও সর্তকতা	৭	১১তম থেকে ১৭তম ক্লাস	২ নং ব্যবহারিক কাজটি ১৫তম থেকে ১৭তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১২ ইঞ্জিন কর্তৃক বায়ু দূষণ	১২.১ বায়ু দূষণের কারণ ১২.২ বায়ূ ধূষণের পরিমাণ পরিমাপ পদ্ধতি ১২.৩ বায়ু দূষণের আধুনিক প্রতিকার পদ্ধতি	৩	১৮তম থেকে ২০ তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৩ টপ ওভারহলিং	১৩.১ টপ ওভারহলিং ১৩.২ টপ ওভারহলিং এর ধারাবাহিকতা	৬	২১তম থেকে ২৬ তম ক্লাস	৩ নং ব্যবহারিক কাজটি ২৪তম থেকে ২৬তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১৫ মেজর ওভারহলিং	১৫.১ মেজর ওভারহলিং ১৫.২ মেজর ওভারহলিং এর কারণ ১৫.৩ মেজর ওভারহলিং এর ধারাবাহিকতা ১৫.৪ কার্যকালীন সাবধানতা	৬	২৭তম থেকে ৩২তম ক্লাস	৪ নং ব্যবহারিক কাজটি ৩০তম থেকে ৩২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৭ বডি পেন্টিং	১৭.১ পেইন্টিং এর প্রয়োজনীয়তা ১৭.২ পেইন্টিং এর ব্যবহৃত সরঞ্জামাদির তালিকা ১৭.৩ পুটিং প্রয়োগ পদ্ধতি ১৭.৪ পেইন্টিং এ বার্নিসের ব্যবহার বিধি ১৭.৫ স্প্রে পেইন্টিং পদ্ধতি ১৭.৬ পেইন্টিং এর সাবধানতা	৬	৩৩তম থেকে ৩৮তম ক্লাস	৫ নং ব্যবহারিক কাজটি ৩৭তম থেকে ৩৮তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৮ ট্রাক্টর ও কৃষি যন্ত্রের নির্বাচন	১৮.১ টাক্টরের প্রকার ১৮.২ ট্রাক্টর নির্বাচনের খাত সমূহ ১৮.৩ কৃষি যন্ত্রের নির্বাচনের বিবেচ্য বিষয়	২	৩৯তম থেকে ৪০তম ক্লাস	
অধ্যায়-২১ ইরিগেশনের মৌলিক বিষয়াদি	২১.১ ইরিগেশনের সংজ্ঞা ২১.২ ইরিগেশনের প্রয়োজনীয়তা ২১.৩ ইরিগেশনের বিরূপ ক্রিয়া	২	৪১তম থেকে ৪২তম ক্লাস	
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক:

১। ভ্যারিয়েবল ভেঞ্চুরি কার্বুরেটর সার্ভিসিংকরণ।

২। ইনলাইন পাম্প সমন্বয়করণ।

৩। ইঞ্জিন টপ ওভারহলিং করণ।

৪। ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং করণ।

৫। বডি পেইন্টিং করণ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা।

কোভিড-১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম: এইচএসসি (ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম (কোডসহ): এগ্রোমেশিনারি-২ (৮২১১২) পত্র: প্রথম তাত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১ হাইড্রোলিক প্রেস	১.১ প্যাসকেলের সূত্র ১.২ হাইড্রোলিক প্রেসের কার্যনীতি ১.৩ হাইড্রোলিক প্রেসের রক্ষণাবেক্ষন ১.৪ হাইড্রোলিক প্রেসের লোড বহন ক্ষমতা সংক্রান্ত সমস্যা সমাধান	৭	১ম থেকে ৭ম ক্লাস	১ নং ব্যবহারিক কাজটি ৫ম থেকে ৭ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৩ হাইড্রোলিক জ্যাক	৩.১ হাইড্রোলিক জ্যাকের প্রয়োজনীয়তা ৩.২ হাইড্রোলিক জ্যাকের কার্যপ্রনালী ৩.৩ হাইড্রোলিক জ্যাকের রক্ষণাবেক্ষন	৭	৮ম থেকে ১৪তম ক্লাস	২ নং ব্যবহারিক কাজটি ১১তম থেকে ১৪তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৬ পেট্রোলিয়াম রিফাইনারি প্রসেস	৬.১ রিফাইনারি সিস্টেমের প্রবাহ চিত্র ৬.২ রিফাইনারি প্রসেস হতে প্রাপ্ত প্রডাক্টস্ এর তলিকা প্রণয়ন ৬.৩ ক্যাটালাইটিক ক্র্যাংকিং ও থারম্যাল ক্র্যাংকিং ৬.৪ রিফাইনারি প্রসেস হতে প্রাপ্ত প্রডাক্টস্ এর তালিকা প্রণয়ন	৭	১৫তম থেকে ২১তম ক্লাস	৩ নং ব্যবহারিক কাজটি ১৯তম থেকে ২১তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১০ সলিড ফুয়েল কয়লা	১০.১ কয়লার শ্রেণি বিভাগ ১০.২ কয়লার উপাদান সমূহ ১০.৩ কয়লার প্রক্সিমেট বিশ্লেষন প্রক্রিয়া ১০.৪ বোম ক্যালরি মিটারের সাহয্যে কয়লার তাপিয়মান নির্ণয় কৌশল	৩	২২তম থেকে ২৪তম ক্লাস	
অধ্যায়-১২ পি টি ও শ্যাফট কার্যকারিতা	১২.১ বিভিন্ন প্রকার পিটিও শ্যাফট্ ১২.২ পিটিও শ্যাফটের কার্যকারিতা ১২.৩ পি টিও শ্যাফেটের রক্ষনণাবেক্ষণ	৩	২৫তম থেকে ২৭তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৪ ইমপ্লিমেন্ট সহ ট্রাক্টর চালনা	১৪.১ নির্দিষ্ট ইমপ্লিমেন্ট নির্বাচনের ভিত্তি ১৪.২ ইমপ্লিমেন্ট সংযোজক পূর্বক কার্যকারিতা পরীক্ষা পদ্ধতি ১৪.৩ ইমপ্লিমেন্ট সহযোগে ট্রাক্টর চালনা পদ্ধতি ১৪.৪ নির্দিষ্ট ইমপ্লিমেন্ট ব্যবহার যোগে কার্যকারিতা ১৪.৫ কাজ শেষে রক্ষনাবেক্ষণ	৩	২৮তম থেকে ৩০তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৫ টায়ার স্পেসিফিকেশন	১৫.১ টায়ার গঠন কৌশল ১৫.২ প্লাই রেটিং ব্যাখ্যা ১৫.৩ টায়ার বিনির্দেশনার অর্থ	৩	৩১তম থেকে ৩৩তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৬	১৬.১ ভলকানাইজিং	৬	৩৪তম থেকে	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
ভলকানাইজিং পদ্ধতি	১৬.২ ভলকানাইজিং সামগ্রী তালিকা ১৬.৩ ভলকানাইজিং এর ধারাবাহিকতা বর্ণনা ১৬.৪ কার্যকালীন সাবধানতা		৩৯তম ক্লাস	৪ নং ব্যবহারিক কাজটি ৩৬তম থেকে ৩৯তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৮ ইরিগেশন পদ্ধতি	১৮.১ ইরিগেশনের মূল বিভাগ ও উপ-বিভাগ ১৮.২ প্রি-রেনিয়াল ইরিগেশন ও ইন-আনডেশন ইরিগেশনের মধ্যে পার্থক্য ১৮.৩ ফসলে পানি প্রয়োগ কৌশল ১৮.৪ সার্ফেস ইরিগেশন, সাব-সার্ফেস ইরিগেশন ও স্প্রিংকলার ইরিগেশন ১৮.৫ রেইন ওয়াটার হারভেষ্ট ও সোলার ইরিগেশন সিস্টেম	৩	৪০তম থেকে ৪২তম ক্লাস	
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক:

১। হাইড্রোলিক প্রেসের কার্যকারিতা পরীক্ষাকরণ।

২। হাইড্রোলিক জ্যাকের কার্যকারিতা পরীক্ষাকরণ।

৩। রিফাইনারি ফ্লো-চার্ট প্রস্তুতকরণ।

৪। টিউব ভলকানাইজিং করণ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা।

কোভিড-১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম: এইচএসসি (ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম (কোডসহ): এগ্রোমেশিনারি-১ (৮২১২১) পত্র: দ্বিতীয় তাত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১ কারনট সাইকেল	১.১ পিভি ডায়াগ্রামের মাধ্যমে কারনট সাইকেল বর্ণনা ১.২ কারনট সাইকেল এর দক্ষতা ১.৩ কারনট সাইকেলের দক্ষতা সম্পর্কীয় সমস্যা	৩	১ম থেকে ৩য় ক্লাস	
অধ্যায়-৩ ডিজেল সাইকেল	৩.১ পিভি ডায়গ্রামের মাধ্যমে ডিজেল সাইকেল বর্ণনা ৩.২ ডিজেল ও অটো সাইকেলের পার্থক্য ৩.৩ ডিজেল সাইকেলের দক্ষতা সর্ম্পকীয় সমস্যা	৩	৪র্থ থেকে ৬ষ্ঠ ক্লাস	
অধ্যায়-৫ হাইড্রোলিক ব্রেক	৫.১ হাইড্রোলিক ব্রেক ৫.২ হাইড্রোলিক ব্রেক এর শ্রেণি বিভাগ ৫.৩ সার্ভো ব্রেকের কার্যপদ্ধতি বর্ননা ৫.৪ হাইড্রোলিক ব্রেকের কার্যপদ্ধতি বর্ননা	৮	৭ম থেকে ১৪তম ক্লাস	১ নং ব্যবহারিক কাজটি ১১ম থেকে ১৪তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৭ অটোমোবাইল ওয়্যারিং ও তার	৭.১ অটোমোবাইল ওয়্যারিং এ ব্যবহৃত বিভিন্ন প্রকার তার ৭.২ বিভিন্ন প্রকার তারের ব্যবহার ও বৈশিষ্ট্য ৭.৩ অটোমোবাইলে ব্যবহৃত বিভিন্ন প্রকার ক্যাবল কানেকটর ও ফিউজ	৩	১৫তম থেকে ১৭তম ক্লাস	
অধ্যায়-৯ ট্রাক্টর ড্রাইভিং	৯.১ ড্রাইভিং কৌশল ৯.২ প্রয়োজনীয় নিরাপত্তার বিষয় সমূহ ৯.৩ ড্রাইভিং এ শারীরিক যোগ্যতা ৯.৪ ড্রাইভিং এ অযোগ্যতার বিষয়	৮	১৮তম থেকে ২৫তম ক্লাস	২ নং ব্যবহারিক কাজটি ২২তম থেকে ২৫তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১২ ব্রেকিং, স্টপিং, পার্কিং ও টার্নিং	১২.১ ব্রেক দূরত্ব ১২.২ ব্রেক প্রয়োগ কৌশল ১২.৩ ট্রাক্টর চালুর পূর্বে পরীক্ষা কৌশল ১২.৪. ট্রাক্টর পার্কিং পদ্ধতি ১২.৫ আপহিল ডাউনহিল ও অ্যাঙ্গুলার হিল পার্কিং ১২.৬ রাস্তার বিভিন্ন সেকশনে টার্নিং	৩	২৬তম থেকে ২৮তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৪ রোড পর্যবেক্ষণ ও রোড সিগন্যাল	১৪.১ রাস্তার সতর্কীকরণ বিষয় সমূহ ১৪.২ রাস্তার সিগনাল প্রতীক ১৪.৩ সিগন্যালের তাৎপর্য	৭	২৯তম থেকে ৩৫তম ক্লাস	৩ নং ব্যবহারিক কাজটি ৩৩তম থেকে ৩৫তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১৬ গুটি ইউরিয়া প্রয়োগযন্ত্র	১৬.১ গুটি ইউরিয়া প্রয়োগযন্ত্র চালুর পূর্ব প্রস্তুতি গ্রহন ১৬.২ কার্যকালীন সমন্বয় ১৬.৩ যন্ত্রটি পরিচালনা ১৬.৪ কাজ শেষে পরিস্কার পূর্বক সংরক্ষণ	৭	৩৬তম থেকে ৪২তম ক্লাস	৪ নং ব্যবহারিক কাজটি ৩৯তম থেকে ৪২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক:

১। হাইড্রোলিক ব্রেক সার্ভিসিংকরণ।

২। ট্রাক্টর চালনার পূর্বে করণিয় কাজ সমূহ পর্যবেক্ষণকরণ।

৩। রোড সিগনাল পর্যবেক্ষণকরণ।

৪। গুটি ইউরিয়া প্রয়োগযন্ত্রের সমন্বয় ও পরিচালনা।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা।

কোভিড-১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম: এইচএসসি (ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম (কোডসহ): এগ্রোমেশিনারি-২ (৮২১২২) পত্র: দ্বিতীয় তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-২ হাইড্রো-ইলেকট্রিক পাওয়ার প্লান্ট	২.১ রেখা চিত্রের সাহায্যে হাইড্রো-ইলেকট্রিক পাওয়ার প্ল্যান্ট এর কার্যপ্রণালী ২.২ হাইড্রো-ইলেকট্রিক পাওয়ার প্ল্যান্ট এর সাইট সিলেকশনের বিবেচ্য বিষয় ২.৩ হাইড্রো-ইলেকট্রিক পাওয়ার প্লান্ট এর সুবিধা ও অসুবিধা	৭	১ম থেকে ৭ম ক্লাস	১ নং ব্যবহারিক কাজটি ৫ম থেকে ৭ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৫ ওয়াটার টারবাইন	৫.১ ওয়াটার টারবাইন ৫.২ ওয়াটার টারবাইনের শ্রেণি বিভাগ ৫.৩ ইম্পেলার ও রিয়াকশন টারবাইনারের পার্থক্য	৭	৮ম থেকে ১৪তম ক্লাস	২ নং ব্যবহারিক কাজটি ১১তম থেকে ১৪তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৮ অল্টারনেটর	৮.১ অল্টারনেটরের পরীক্ষার প্রয়োজনীয়তা ৮.২ ডায়ট পরীক্ষা ৮.৩ অল্টারনেটর পরীক্ষার পদ্ধতি ৮.৪ পরীক্ষাকালীন সতর্কতা	৭	১৫তম থেকে ২১তম ক্লাস	৩ নং ব্যবহারিক কাজটি ১৯তম থেকে ২১তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১০ ইরিগেশন ওয়াটার স্টোরেজ রিজার্ভার	১০.১ ষ্টোরেজ রিজার্ভারের প্রয়োজনীয়তা ১০.২ রিজার্ভার হতে প্রয়োগ ক্ষেত্রে পানি বহনের জন্য বিভিন্ন ধরনের খাল ১০.৩ ড্যাম, রাবার ড্যাম, উইয়ার, স্পিলওয়ে ও ব্যারেজের সংজ্ঞা ১০.৪ ড্যামের মূল বিভাগ ও উপ-বিভাগ সমূহ	২	২২তম থেকে ২৩তম ক্লাস	
অধ্যায়-১২ ইরিগেশন ইফিসিয়েন্সি	১২.১ ডিউটি, ডেল্টা এবং বেস পিডিয়ডের সংজ্ঞা ১২.২ এদের ভিতরে গাণিতিক সম্পর্ক ১২.৩ ইরিগেশনের ডিউটি অফ ওয়াটারের প্রতিকুল দিক ১২.৪ ওয়াটার উন্নয়নের পদ্ধতি ১২.৫ প্রদত্ত ডাটা হতে ডিউটি, ডেল্টা এবং বেস পিরিয়ড সমন্ধীয় সমস্যা সমাধান ১২.৬ ইরিগেশন ফ্রিকুয়েন্সি এবং শষ্যের মৌসুম	৩	২৪তম থেকে ২৬তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৩ ড্রাইভিং রেগুলেশন	১৩.১ রাস্তায় চলাকালে ড্রাইভারের প্রয়োজনীয় কাগজপত্রের তালিকা প্রনয়ণ ১৩.২ কোন অস্বাভাবিক অবস্থায় গাড়ি থামাতে হলে ড্রাইভারের করণীয় কর্তব্য ১৩.৩ কোন ব্যক্তি আঘাত প্রাপ্ত হলে ড্রাইভারের করণীয় কর্তব্য ১৩.৪ গাড়ি চলাকালীন ড্রাইভারের করণীয় ও বর্জনীয়	৭	২৭তম থেকে ৩৩তম ক্লাস	৪ নং ব্যবহারিক কাজটি ৩০তম থেকে ৩৩তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৪ ড্রাইভিং লাইসেন্স	১৪.১ ড্রাইভিং লাইসেন্স ১৪.২ ড্রাইভিং লাইসেন্সের প্রয়োজনীয়তা ১৪.৩ ড্রাইভিং লাইসেন্স প্রাপ্তির ব্যাপারে বয়সের সীমাবদ্ধতা	৩	৩৪তম থেকে ৩৬তম ক্লাস	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
	১৪.৪ লাইসেন্স প্রাপ্তি ও অনুমোদনের ব্যাপারে বাঁধানিয়েধ ১৪.৫ লাইসেন্স নবায়ন পদ্ধতি			
অধ্যায়-১৫ ভিহিক্যাল রেজিস্ট্রেশন	১৫.১ রেজিস্ট্রেশন টার্মের সংজ্ঞা ১৫.২ রেজিস্ট্রেশনের উদ্দেশ্য ১৫.৩ রেজিস্ট্রেশনের প্রকার ১৫.৪ অস্থায়ী রেজিস্ট্রেশন ১৫.৫ পরিবর্তিত গাড়ির ক্ষেত্রে রেজিস্ট্রেশন কৌশল ১৫.৬ মালিকানা পরিবর্তনের ক্ষেত্রে রেজিস্ট্রেশন পদ্ধতি	৩	৩৭তম থেকে ৩৯তম ক্লাস	
অধ্যায়-১৬ রোড পারমিট, ফিটনেস	১৬.১ পারমিট ও ফিটনেস সার্টিফিকেট ১৬.২ রোড পারমিট ও গাড়ি ফিটনেসের প্রয়োজনীয়তা ১৬.৩ রোড পারমিট ও গাড়ি ফিটনেস প্রাপ্তির পদ্ধতি ১৬.৪ ট্যাক্স, টোকেন, ইনসুরেন্স সার্টিফিকেট, পি এস ডি বেজ এর গুরুত্ব	৩	৪০তম থেকে ৪২তম ক্লাস	
	সর্বমোট	৪২		

ব্যবহারিক:

১। হাইড্রো-ইলেকট্রিক প্ল্যান্ট তত্বাবধায়নকরণ।

২। ওয়াটার টারবাইন প্ল্যান্ট তত্বাবধায়নকরণ।

৩। অল্টারনেটের পরীক্ষাকরণ।

৪। ড্রাইভিং এর জন্য গাড়ি প্রস্তুত ও সিগন্যাল বাতি পরীক্ষাকরণ।