বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি(ভোকেশনাল)বিষয়ের নাম (কোড সহ) : ইন্ডাষ্ট্রিয়াল উড ওয়ার্কিং-১ (৮৩৪১১) পত্র: প্রথম তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-২. টিম্বারের গুণাগুণ	২.১ কাঠের মেকানিক্যাল প্রপার্টিজ বর্ণনা করণ। ২.২ কাঠের ফিজিক্যাল প্রপার্টিজ বর্ণনা করণ । ২.৩ টিম্বারের বিভিন্ন বল বা সামর্থ্যের (Strength) পরীক্ষা বর্ণনা করণ । ২.৪ প্রাকৃতিকভাবে সৃষ্ট দোষ বর্ণনা করণ । ২.৫ কাঠের সিজনিং ডিফেক্ট (Seasoning defects) বর্ণনা করণ । ২.৬ কাঠের অন্যান্য দোষত্রুটি বর্ণনা করণ ।	৪	১ম থেকে ৪র্থ তম ক্লাস	৪র্থ তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-৪ কাঠের সিজনিং	৪.১ কাঠ সিজনিং এর উপকারিতা ব্যাখ্যা করণ । ৪.২ কাঠ সিজনিং এর প্রকারভেদ ও পার্থক্য বর্ণনা করণ । ৪.৩ চিত্রের সাহায্যে seasoning plant এর বিভিন্ন অংশ বর্ণনা করণ । ৪.৪ সিজনিং কাঠে আর্দ্রতার পরিমান নির্ণয় করণ । ৪.৫ কোন কাঠে কতটুকু আর্দ্রতার প্রয়োজন তা ব্যক্ত করণ।	৮	৫ম থেকে ১২ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ১২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৫ উড ট্রিটমেন্ট/উড প্রিজারভেশন	**৫.১** প্রিজারভেশন প্লান্ট ডায়াগ্রাম অংকন করে বিভিন্ন অংশের নাম লিখন। ৫.২ রিজার্ভ ট্যাঙ্ক ও প্রেসার ট্যাঙ্ক এর কার্যকারিতা বর্ণনা করণ। ৫.৩ বিভিন্ন প্রকার প্রিজারভেটিভ -এর নাম ও ব্যবহার উল্লেখ করণ। ৫.৪ ট্রিটেড উডের সুবিধা ও অসুবিধা বর্ণনা করণ। ৫.৫ ট্রিটেড উড চিহ্নিত করণ।	৪	১৩তম থেকে ১৬ তম ক্লাস	১৬তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-৬ কাঠের কাজে হিসাব নিরুপন	৬.১ গোলাকৃতি লগে কাঠের পরিমাণ নির্ণয় করণ । ৬.২ পরিমাপের বিভিন্ন পদ্ধতির মধ্যে সম্পর্ক স্থাপণ করণ । ৬.৩ রানিং মিটারে কাঠের মূল্য নির্ধারণ করণ । ৬.৪ বর্গমিটারে কাঠের মূল্য নির্ধারণ করণ । ৬.৫ ঘনমিটারে কাঠের মূল্য নির্ধারণ করণ।	৮	১৭ তম থেকে ২৪তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় কাজটি ২৪তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৭ হ্যান্ড টুলস	৭.১ হ্যান্ড টুলস এর সুনিদিষ্ট ব্যবহার সর্ম্পকে অবগত। ৭.২ ডাভটেল ও হাউজিং জয়েন্টে তৈরীর প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতির তালিকা তৈরী । ৭.৩ উপবৃত্তাকার টপ বিশিষ্ট টেবিল ততরীর কাজে প্রয়োজনীয় যন্ত্রের তালিকা তৈরী	৫	২৫ তম থেকে ২৯ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৩য় কাজটি ২৯ তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
	। ৭.৪ ফ্রেমিং স্ক্যায়ার, কপিং ”স”, সার্কুলার প্লেন, ব্যবহার ব্যাখ্যা করণ।			
অধ্যায়-১০ ঘর্ষক দ্রব্য	১০.১ বিভিন্ন প্রকার ঘর্ষক দ্রব্য বর্ণনা করণ। ১০.২ সেন্ড পেপার তৈরীর উপাদান ও প্রক্রিয়া বর্ণনা করণ। ১০.৩ কাঠ, মেটাল, প্লাষ্টিক ইত্যাদি কাজের জন্য ব্যবহার্য স্যান্ড পেপারের বর্ণনা করণ। ১০.৪ স্টিল উল (Steel wool)-এর কার্যকারিতার বর্ণনা করণ। ১০.৫ পিউমিক স্টোন (Pumic stone) এর কার্যকারিতা বর্ণনা করণ।	৮	৩০ তম থেকে ৩৭তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ৩৭তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৩ দরজা জানালা	১৩.১ দরজা জানালার বিভিন্ন অংশের নাম ও কার্যকারিতা সর্ম্পকে অবগত। ১৩.২ দরজা জানালায় ব্যবহৃত বিভিন্ন অংশের স্ট্যান্ডার্ড সাইজ ব্যক্ত করণ। ১৩.৩ দরজার পাল্লার প্রকারভেদ ও ব্যবহার উল্লেখ করণ।	৫	৩৮ তম থেকে ৪২তম ক্লাস	৪২ তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
	সর্বমোট	৪২টি		

ব্যবহারিক

১। ভিজা কাঠ সিজনিং করণ।

২। কাঠের হিসাব নির্ণয় করণ ।

৩। হ্যান্ড টুলস রক্ষনাবেক্ষণ ।

৪। দরজা সেন্ডিং করন।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি(ভোকেশনাল)বিষয়ের নাম (কোড সহ) : ইন্ডাষ্ট্রিয়াল উড ওয়ার্কিং-২ (৮৩৪১২) পত্র: প্রথম তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১. উড মেশিনিং জিগ	১.১ সাকুর্লার 'স' মেশিনে ব্যবহৃত জিগ সমূহের ব্যবহার উল্লেখ করণ। ১.২ ব্যান্ড 'স' মেশিন ব্যবহৃত জিগ সমূহের ব্যবহার লিখন। ১.৩ স্পীল্ডল মোল্ডার মেশিনে ব্যবহৃত জিগ সমূহের ব্যবহার উল্লেখ করণ ।	৮	১ম থেকে ৮ম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ৮ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-২. দূর্ঘটনা ও নিরাপত্তা বিধি	২.১ দূর্ঘটনা বর্ণনা করণ। ২.২ ব্যক্তিগত নিরাপত্তা সামগ্রী (পিপিই) বর্ণনা করণ। ২.৩ দূর্ঘটনার কারণ উল্লেখ করণ। ২.৪ দূর্ঘটনার প্রকারভেদ বর্ণনা করণ। ২.৫ দূর্ঘটনার ক্ষয় ক্ষতি বিবেচনা করণ। ২.৬ সাধারণ নিরাপত্তা বিধি অবগত । ২.৭ নিরাপত্তা প্রশিক্ষনের প্রয়োজনীয়তা বর্ণনা করণ। ২.৮ ঝুকিপূর্ন ক্ষেত্র নির্ণয় করণ।	৪	৯ম থেকে ১২ তম ক্লাস	১২তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-৩. সার্কুলার "স" মেশিন।	৩.১ নিরাপত্তা বিধি সম্পর্কে বর্ণনা করণ । ৩.২ প্রধান অংশসমূহের কার্যকারিতা উল্লেখ করণ । ৩.৩ বিভিন্ন প্রকার ব্লেডের দাতের অবস্থা বিস্তারিত বর্ণনা করণ । ৩.৪ সার্কুলার "স" মেশিনের ব্যবহার বর্ণনা করণ । ৩.৫ কিক ব্যাক প্রতিরোধ কল্পে বিষয়ের প্রতি খেয়াল করণ। ৩.৬ আঁশের অনুকলে সয়িং করার নিয়ম উল্লেখ করণ। ৩.৭ আঁশের আড়া আড়ি বা ক্রস কাটিং এর নিয়ম উল্লখ করণ।	৭	১৩ তম থেকে ১৯ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় কাজটি ১৯তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৬. ব্যান্ড "স" মেশিন	৬.১ প্রধান অংশের কার্যকরিতা বর্ণনা করণ। ৬.২ "স" ব্লেডের দৈঘ্য নির্ণয় করণ । ৬.৩ দাঁতের সংখ্যা ও কার্যকরিতা বর্ণনা করণ । ৬.৪ রানিং স্পীড সম্পর্কে অবগত । ৬.৫ ব্লেড টেনশন এডজাষ্টমেন্ট সম্পর্কে উল্লেখ করণ । ৬.৬ ব্লেড ছিড়ে যাওয়ার কারণ উল্লেখ করণ । ৬.৭ ব্যান্ড "স" মেশিনে কাজ করার জন্যে নিরাপত্তা বিধি উল্লেখ করণ । ৬.৮ ব্যান্ড "স" মেশিনের কার্যবলি সম্পর্কে অবগত । ৬.৯ "স" ব্লেডের দাঁত সেটিং করণ । ৬.১০ মেশিন থেকে "স" ব্লেড খোলার পদ্ধতি বর্ণনা করণ ।	৭	২০ তম থেকে ২৬তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৩য় কাজটি ২৬তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
	৬.১১ ব্যান্ড “স” ব্লেড কয়েলিং করণ । ৬.১২ ব্যান্ড “স” ব্লেড লাগানোর পদ্ধতি বর্ণনা করণ।			
অধ্যায়-১২. গ্রাইন্ডিং ষ্টোন মেশিন	১২.১ প্রধান অংশের বর্ণনা করণ । ১২.২ গ্রাইন্ডিং ষ্টোন চালাতে সক্ষম হবে। ১২.৩ ষ্টোনের গ্রেড বর্ণনা করণ । ১২.৪ ষ্টোন বা হুইল ড্রেসিং করণ । ১২.৫ গ্রাইন্ডিং হুইলের গ্রাইন্ডিং ফেস বর্ণনা করণ।	৪	২৭ তম থেকে ৩০ তম ক্লাস	৩০তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-১৩. পোর্টেবল ড্রিল মেশিন	১৩.১ প্রধান অংশের কার্যকরিতা বর্ণনা করণ । ১৩.২ বহনযোগ্য ড্রিল মেশিনে কাজ করার জন্য নিরাপত্তা বিধি উল্লেখ করণ । ১৩.৩ ড্রিলিং করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ।	৭	৩১ তম থেকে ৩৭তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ৩৭তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৪. পোর্টেবল হ্যান্ড প্লেনার মেশিন	১৪.১ প্লেনার মেশিনের সাহায্যে কাজ করার বর্ণনা করণ । ১৪.২ প্রধান অংশের কার্যকরিতা উল্লেখ করণ । ১৪.৩ কাটার হেড সম্পর্কে বর্ণনা করণ । ১৪.৪ কাটিং স্পীড উল্লেখ করণ । ১৪.৫ কাটার লাগানো বর্ণনা করণ । ১৪.৬ নিরাপত্তা বিধি সম্পর্কে উল্লেখ করণ । ১৪.৭ প্লেনার মেশিন রক্ষনাবেক্ষন করণ । ১৪.৮ প্লেনারে কাঠ প্লেনিং করার জন্য বিবেচ্য বিষয় সমূহ বর্ণনা করণ । ১৪.৯ আউট ফিড টেবিল সেটিং করণ । ১৪.১০ এন্ড গ্রেইন প্লেনিং করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ১৪.১১ টেবিলের পায়া করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ১৪.১২ প্লেনার কাটার ধার দেয়ার পদ্ধতি উল্লেখ করণ । ১৪.১৩ ছোট ও পাতলা কাঠ প্লেনিং করার পদ্ধতি উল্লেখ করণ । ১৪.১৪ বোভেল তৈরীর করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ১৪.১৫ চেম্পার তৈরী করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ।	৫	৩৮ তম থেকে ৪২তম ক্লাস	৪২তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
	সর্বমোট	৪২টি		

ব্যবহারিক

১। সার্কুলার “স” মেশিনে ব্যবহার জিগ তৈরী করণ।

২। সার্কুলার ‘স’ ব্লেড মেশিনে ধার করণ ।

৩। ব্যান্ড “স” ব্লেড মেশিনে ফাইলিং করণ।

৪। ড্রীল বিট সমূহ ধার করণ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি(ভোকেশনাল) বিষয়ের নাম (কোড সহ) : ইন্ডাষ্ট্রিয়াল উড ওয়ার্কিং-১ (৮৩৪২১) পত্র: দ্বিতীয় তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-২. কাঠের বিকল্প সামগ্রী	২.১ কাঠের বিকল্প সামগ্রী বনর্ণা করণ। ২.২ সলিড ও প্লাই উডের পার্থক্য নির্ণয় করণ। ২.৩ পার্টিকেল বোর্ডে ভিনিয়ার ও ফরমাইকা লাগানোর পদ্ধতি বর্ণনা করণ। ২.৪ ভিনিয়ার কাটার পদ্ধতি লিখন। ২.৫ ভিনিয়ার জোড়া দেবার পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ২.৬ প্লাষ্টিক কেনের ব্যবহার উল্লেখ করণ । ২.৭ বেত ও প্লাষ্টিক কেনের পার্থক্য নির্ণয় করণ।	৪	১ম থেকে ৪র্থ তম ক্লাস	৪র্থ তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-৩. আসবাবপত্রের ডিজাইন ও ডেকোরেশন	৩.১ ফার্ণিচার ডিজাইন ও স্টাইল বর্ণনা করণ । ৩.২ ফার্নিচার ডিজাইনে বিবেচ্য বিষয়াদি বর্ণনা করণ । ৩.৩ স্ট্যান্ডার্ড ডিজাইনের অনুসরনীয় নিয়ম উল্লেখ করণ । ৩.৪ ফার্নিচার ও দরজার মাপ উল্লেখ করণ । ৩.৫ ইন্টারিয়র ডেকোরেশন বর্ণনা করণ । ৩.৬ রুমভিত্তিক ফার্ণিচারের তালিকা তৈরী করণ । ৩.৭ রুম ফার্ণিচার সেটিং করণ ।	৮	৫ম থেকে ১২তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ১২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৪. উড-ওয়ার্কিং ড্রইং	৪.১ কাষ্ঠ সামগ্রীর (Wood Product) স্ট্যান্ডার্ড সাইজ উল্লেখ করণ । ৪.২ উড-ওয়ার্কিং পদ্ধতি ব্যাখ্যা করণ । ৪.৩ কাটিং ও ফিনিশিড সাইজের পার্থক্য নির্ণয় করণ । ৪.৪ কাটিং লিষ্ট তৈরী করণ ।	৭	১৩ তম থেকে ১৯ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় কাজটি ১৯তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৫. কাঁচামাল সংগ্রহ	৫.১ কাঁচামাল (কাঠসহ) বিবরণ, সাইজ ও গুণাগুণ, তৈরী ইত্যাদি উৎস লিখন। ৫.২ যাবতীয় নিয়ম-কানুন অনুসরণ করে কারখানায় উৎপাদন কাঁচামাল সংগ্রহ করণ । ৫.৩ দ্রব্য সামগ্রী ক্রয়ের চাহিদা পত্র-তৈরী করণ । ৫.৪ মালামালের স্টোর এন্ট্রি ও অন্যান্য অনুসাঙ্গিক রেকর্ড প্রস্তুত করণ । ৫.৫ স্টোর কিপারের দায়িত্ব কর্তব্য লিখন।	৮	২০ তম থেকে ২৭তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৩য় কাজটি ২৭তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৬. কাঠের কাজে	৬.১ নেইলস্ সমূহের তালিকা, গঠন ও ব্যবহার বর্ণনা করণ। ৬.২ কেসেস (Catches) বা লক সমূহের তালিকা, গঠন ও ব্যবহার লিখন।	৪	২৮ তম থেকে ৩১তম ক্লাস	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
ব্যবহৃত হার্ডওয়্যার	৬.৩ জেক (Hooh) সমূহের তালিকা, গঠন ও ব্যবহার ব্যক্ত করণ । ৬.৪ কবজা (Hinges) সমূহের তালিকা, গঠন ও ব্যবহার করণ । ৬.৫ স্ক্রু ও নাট বোল্ট সমূহের তালিকা, গঠন ও ব্যবহার করণ । ৬.৬ নব (Knob), রোলার (Roller), রেল (Rail), হেস্প (Hssp), স্ট্যাপল (Staple) সমূহের গঠন ও ব্যবহার করণ ।			
অধ্যায়-১২. কাঠ ও স্টীলের সমন্বয় তৈরী ফার্ণিচারের তালিকা প্রণয়ন	১২.১ কাঠ ও স্টীলের সমন্বয় তৈরী ফার্ণিচারের তালিকা প্রণয়ন । ১২.২ স্টীল ফার্ণিচারের উপকারিতা বর্ণনা করণ । ১২.৩ বর্তমান স্টীল ফার্ণিচার ব্যবহারের ব্যাপকতা উল্লেখ করণ।	৭	৩২ তম থেকে ৩৮তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ৩৮তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১৩. ফিনিশিং মেটারিয়ালস্ সর্ম্পকে	১৩.১ ফিনিশিং এর জন্য সারফেস প্রস্তুত পদ্ধতি লিখন। ১৩.২ উড ফিলার (Wood filler) প্রকারভেদ সহ বিভিন্ন উড ফিলারে প্রয়োগ পদ্ধতি লিখন। ১৩.৩ স্টেইন প্রয়োগ পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ১৩.৪ স্টেইন (Stain) ব্যবহারে সুবিধা অসুবিধা বর্ণনা করণ । ১৩.৫ স্টেইন প্রয়োগের সাবধানতা বর্ণনা করণ । ১৩.৬ পালিশ লাগানো পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ১৩.৭ বার্নিশ লাগানো পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ১৩.৮ পালিশ ও বার্নিশ-এর পার্থক্য নির্ণয় করণ।	৪	৩৯ তম থেকে ৪২তম ক্লাস	৪২তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
	সর্বমোট	৪২টি		

ব্যবহারিক

১। ফার্নিচারের তালিকা তৈরী করণ।

২। ড্রেসিং টেবিল অংকন করণ।

৩। চেয়ার/টেবিলের কাঠের পরিমান হিসাব নিরূপন।

৪। ফার্নিচারের সেটিং লে-আউট করণ।

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোভিড'১৯ পরিস্থিতিতে এইচএসসি (বিএম/ভোকেশনাল)/ ডিপ্লোমা ইন কমার্স পরীক্ষা ২০২১ পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি:

শিক্ষাক্রম : এইচএসসি(ভোকেশনাল)বিষয়ের নাম (কোড সহ) : ইন্ডাষ্ট্রিয়াল উড ওয়ার্কিং-২ (৮৩৪২২) পত্র:দ্বিতীয় তাত্ত্বিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫ ব্যবহারিক পূর্ণ নম্বর: ১২৫

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-১. ইউনিভার্সেল উড ওয়ার্কিং মেশিন।	১.১ ইউনভার্সেল উড ওয়াকিং মেশিনের প্রকারভেদ বর্ণনা করণ। ১.২ মেশিনের প্রধান অংশের নাম ও কার্যকরিতা বর্ণনা করণ । ১.৩ বিভিন্ন মেশিনের অতিরিক্ত ইকুইপমেন্ট সম্পর্কে বর্ণণা করণ । ১.৪ নিরাপত্তা বিধি সম্পর্কে উল্লেখ করণ । ১.৫ ব্লেডের পিচ, পূরুত্ব, স্পেসিং, ক্লিয়ারেন্স সম্পর্কে বর্ণনা করণ । ১.৬ 'স' ব্লেড সেটিং করণ । ১.৭ হলো গ্রাইন্ডিং সম্পর্কে বর্ণনা করণ । ১.৮ সুয়েজিং বর্ণনা করণ । ১.৯ ব্লেডের যত্ন সম্পর্কে বর্ণনা করণ ।	৫	১ম থেকে ৫ম তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ১ম কাজটি ৫ম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৩. স্পিন্ডল মোল্ডার মেশিন।	৩.১ স্পীন্ডল মোল্ডার মেশিনের প্রধান অংশসমূহের নাম লিখন। . ৩.২ মেশিনের প্রধান অংশসমূহের কার্যকরিতা লিখন । ৩.৩ স্পিন্ডল মোল্ডার মেশিনে ব্যবহৃত স্পীন্ডল সমূহের নাম ও ব্যবহার লিখন । ৩.৪ মোল্ডার মেশিনে ব্যবহৃত কাটার সমূহের নাম ও ব্যবহার উল্লেখ করণ। ৩.৫ মোল্ডার মেশিনের কাজের নিরাপত্তা বিধি উল্লেখ করণ।	৭	৬ষ্ঠ থেকে ১২ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ২য় কাজটি ১২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-৭. উড টার্নিং লেদ মেশিন।	৭.১ উড টার্নিং লেদ মেশিনের বর্ণনা করণ। ৭.২ প্রধান অংশের কার্যকারিতা উল্লেখ করণ । ৭.৩ লেদের আনুসাঙ্গিক যন্ত্রপাতি সম্পর্কে বর্ণনা করণ । ৭.৪ সাধারণ লেদ এ্যাটাচমেন্ট সম্পর্কে বর্ণনা করণ । ৭.৫ দাগ দেওয়ার এবং মাপ নেওয়ার যন্ত্রপাতি বর্ণনা করণ। ৭.৬ লেদের স্পীড সম্পর্কে উল্লেখ করণ। ৭.৭ লেদের সাইজ সম্পর্কে উল্লেখ করণ । ৭.৮ ব্যবহৃত বাটাল সমূহের চিত্রাঙ্কন করণ । ৭.৯ লেদ মেশিনে কাজ করার জন্য নিরাপত্তা বিধি উল্লেখ করণ । ৭.১০ কাঠ গোলাই করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ । ৭.১১ বাটাল ধার দেওয়া ও মেশিন রক্ষনাবেক্ষন করণ ।	৪	১৩তম থেকে ১৬তম ক্লাস	১৬তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
অধ্যায়-৯. সেন্ডার মেশিন।	৯.১ প্রধান অংশের কার্যকরিতা উল্লেখ করণ । ৯.২ নিরাপত্তা বিধি উল্লেখ করণ । ৯.৩ স্যান্ড মেশিন চালাতে সক্ষম হবে। ৯.৪ রক্ষনাবেক্ষণ করণ । ৯.৫ সেল্ড পেপার লাগানোর পদ্ধতি বর্ণনা করণ।	৭	১৭ তম থেকে ২৩ তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৩য় কাজটি ২৩তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
অধ্যায়-১০. পোর্টেবল হ্যান্ড রাউটার মেশিন।	১০.১ মেশিনের প্রধান অংশের কার্যকরিতা বর্ণনা করণ। ১০.২ মেশিনের মাল্টিপল ব্যবহার উল্লেখ করণ। ১০.৩ মেশিনের কার্যবলি বর্ণনা করণ। ১০.৪ মেশিনের বিট সমূহের বর্ণনা করণ। ১০.৫ গাইড পিনের সাহায্যে রাউটিং করা শিখন। ১০.৬ নিরাপত্তা বিধি সম্পর্কে উলেখ করণ।	৪	২৪ তম থেকে ২৭তম ক্লাস	২৭তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-১১. পোর্টেবল হ্যান্ড সার্কুলার মেশিন।	১১.১ বহনযোগ্য সার্কুলার "স" মেশিনে কার্যকরিতা উল্লেখ করণ। ১১.২ প্রধান অংশ সমূহের কার্যকরিতা বর্ণনা করণ। ১১.৩ নিরাপত্তা বিধি উল্লেখ করণ । ১১.৪ দাতের সংখ্যা বর্ণনা করণ । ১১.৫ ৪৫°ডিগ্রী কোন একটি কাঠ কাটার পদ্ধতি বর্ণনা করণ।	৪	২৮ তম থেকে ৩১তম ক্লাস	৩১তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-১২. পোর্টেবল হ্যান্ড ইলেকট্রিক "স" মেশিন।	১২.১ মেশিনের প্রধান অংশের কার্যকরিতা বর্ণনা করণ । ১২.২ মেশিনের মাল্টিপল ব্যবহার উল্লেখ করণ । ১২.৩ মেশিনের কার্যবলি বর্ণনা করণ । ১২.৪ মেশিনের বিট সমূহের বর্ণনা করণ । ১২.৫ গাইড পিনের সাহায্যে রাউটিং করা শিখন। ১২.৬ নিরাপত্তা বিধি সম্পর্কে উল্লেখ করণ।	৪	৩২ তম থেকে ৩৫তম ক্লাস	৩৫তম ক্লাসে পুনরালোচনা ও অনুশীলন
অধ্যায়-১৪. স্পেইং ইকুইপমেন্ট।	১৪.১ স্প্রেগানের প্রধান অংশের নাম ও কার্যকরিতা লিখন। ১৪.২ স্প্রেগানের প্রকারভেদ উল্লেখ করণ। ১৪.৩ স্প্রেগানের রক্ষনাবেক্ষণ বর্ণনা করণ। ১৪.৪ স্প্রেইং করার পদ্ধতি বর্ণনা করণ।	৭	৩৬ তম থেকে ৪২তম ক্লাস	ব্যবহারিকের তালিকার ৪র্থ কাজটি ৪২তম ক্লাসে সম্পন্ন করতে হবে।
	সর্বমোট	৪২টি		

ব্যবহারিক

১। থিকনেছ প্লেনার ধার করণ ।
২। স্পিন্ডল মোল্ডার মেশিনের কাটার ধার করণ।
৩। স্যান্ডিং বেল্ট জোড়করণ।
৪। শো-কেস তৈরি করে স্পেইং ইকুইপমেন্ট এর সাহায্যে রং করন।